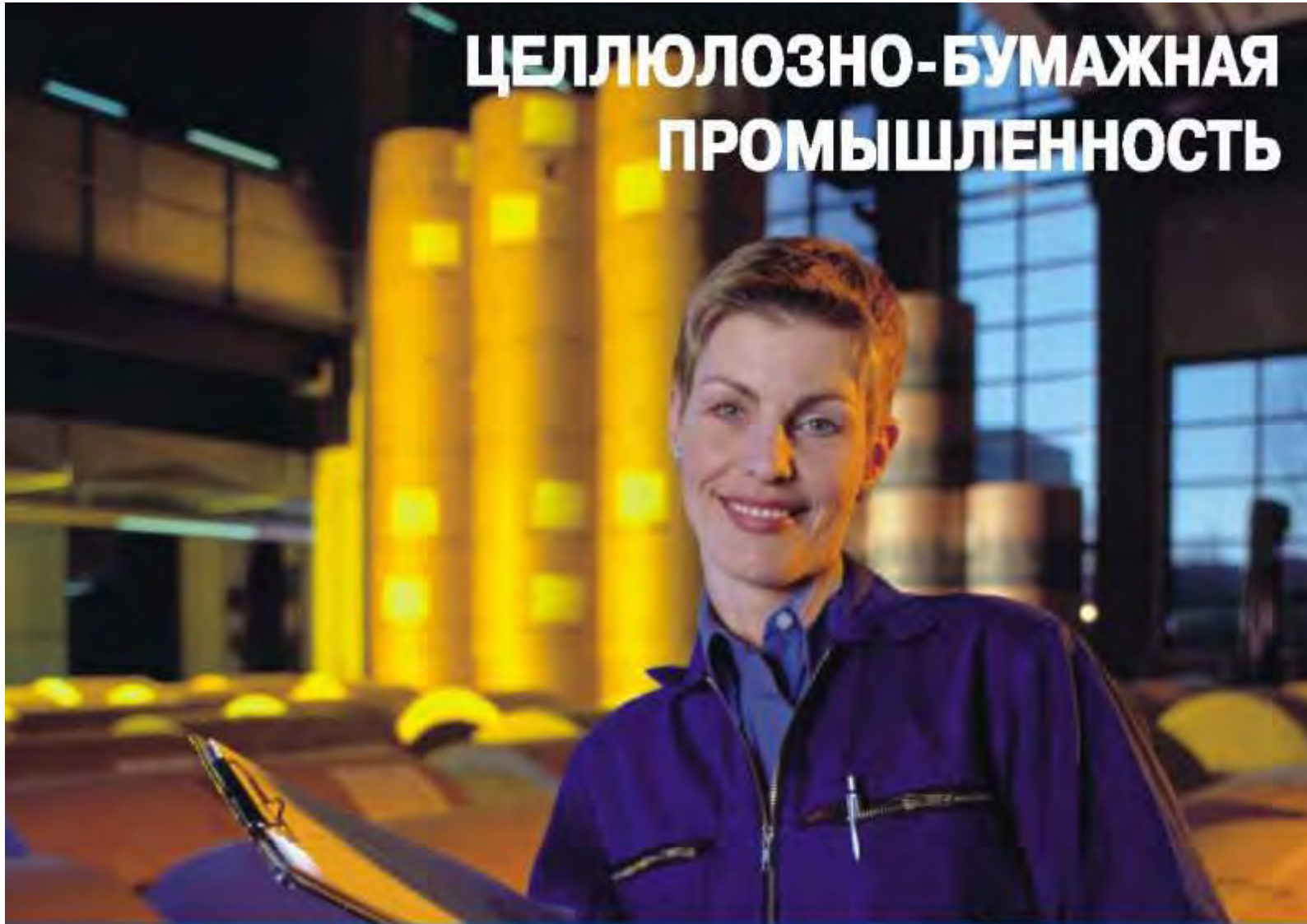


ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ALLPAPER®:

**Исключительно надежные насосы,
устойчивые к твердым включениям
с высокой точностью дозирования**

Специализированные насосы для любого технологического процесса.

- Насосы класса high-tech, рассчитанные на длительную круглосуточную эксплуатацию
- Универсальность: от маленьких насосов-дозаторов до насосов основного производства
- Ротор, статор и уплотнения изготавливаются из различных материалов в соответствии с рабочим продуктом
- Рабочая среда может содержать до 60% твердых включений

ALLWEILER 

ALLPAPER®:

Полный спектр насосного оборудования для мелования, для перекачивания химикатов и отработанной технической воды.

ALLPAPER®:

Экономичный путь модернизации производства и старых бумагоделательных машин.

ALLPAPER®:

Для каждого этапа производства бумаги

Серия ALLPAPER® дает возможность полностью оснастить бумажную фабрику насосами одного изготовителя!

Насосы ALLPAPER® компании ALLWEILER для применения на бумажных фабриках, производящих все типы бумаги любой степени плотности:

- ▶ Насосы, в конструкции которых имеются специальные материалы и уплотнения с длительным сроком службы, позволяющие работать непрерывно многие годы
- ▶ Насосы специальной конструкции, прекрасно подходящие для любой стадии технологического процесса: от небольших дозирующих насосов с прецизионными значениями расхода до мощных насосов с большой производительностью
- ▶ Насосы для жидкостей с большим содержанием твердых и волокнистых включений, а также насосы, способные надежно перекачивать материалы высокой вязкости
- ▶ Комплектные технологические цепи насосов для бумажной фабрики (более 100 позиций насосов)
- ▶ Все запасные части «со склада» с быстрым техобслуживанием 24 часа в сутки
- ▶ Обслуживание и техническая поддержка для всех насосов ALLWEILER «из одних рук»

В эксцентрошнековых насосах ALLPAPER® используются тщательно отобранные материалы, с помощью которых надежно решаются любые проблемы, встречающиеся на таких стадиях производства, как:

- ▶ **Подготовка сырья**
Подача бумажного сырья и добавок, например, клей, каолин и красители. Большие рабочие полости хорошо пропускают длинные волокна, твердые вещества и бумажные шарики.
- ▶ **Бумагоделательная машина**
Точная подача таких добавок, как клей и растворы крахмала; точность дозирования с допуском 1%.
- ▶ **Мелование и ламинирование**
Конструкция «статор/ротор» идеальна для перекачивания таких абразивных жидкостей, как пигменты, включая каолин, TiO₂, белый пигмент и карбонат кальция; таких связующих веществ, как крахмал и латекс, а также таких добавок, как бентонит и каустическая сода.

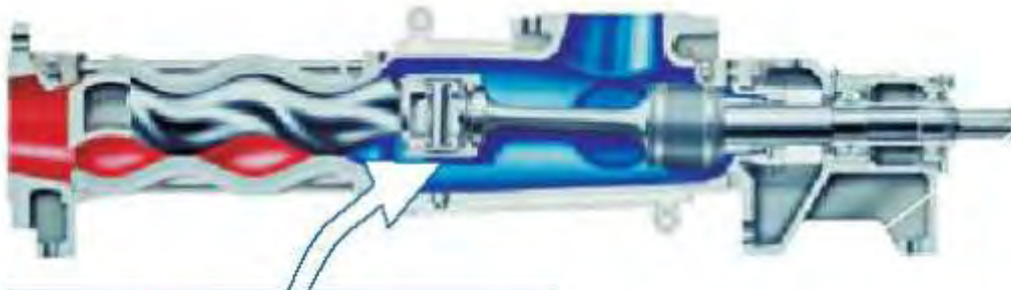
Рабочие характеристики насосов ALLPAPER®:

	Серия SEZP	Серия AE...	Серия AED	Серия ANP
Q	До 350 л/мин	До 7500 л/мин	До 12 000 л/мин	42 л/мин
P _d	До 10 бар	До 48 бар	До 16 бар	До 12 бар
t _{макс}	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
τ _{макс}	1 000 000 мм ² /с	350 000 мм ² /с	250 000 мПа*с	20 000 мПа*с
СТВ*	До 32 %	До 60 %	До 60 %	недопустимо

*Содержание твердых веществ

Эксцентрошнековые насосы ALLPAPER®: конструктивно «гибкие»

Положитесь на решения, применяемые во всем мире на протяжении десятилетий к оборудованию для производства бумаги, например, «Metro», «Voith» и «Mitsubishi».



Серия AE...RG:

- ▶ Дополнительный буфер и двойной шнек для материалов с крайне высоким содержанием твердых веществ

Серия AE...:

- ▶ С помощью большой всасывающей камеры достигается высокое выходное давление и обеспечивается перекачивание на большие расстояния
- ▶ Оптимизирована для мелования и ламинирования
- ▶ Принцип самовсасывания



Серия AED (ALLTRI®):

- ▶ Сконструирована с целью экономии пространства, компактная конструкция и высокая пропускная способность
- ▶ Рассчитана на жидкости с низким содержанием твердых веществ
- ▶ Дополнительная защита вала при перекачивании жидкостей с длинными волокнами
- ▶ Принцип самовсасывания

Серия ANP:

- ▶ Точное дозирование небольших объемов (от 0,1 л/час)
- ▶ Принцип самовсасывания



ALLPAPER®: Взаимодополняющие насосы для обеспечения циркуляции в системах перекачки химикатов и отработанной воды

«бкие» и взаимодополняющие
рупнейшими поставщиками

Различные виды монтажа

Простое и технологически гибкое сочленение любых насосов серии ALLPAPER® (за исключением насоса типа SEZP) в соответствии с потребностями предприятия:

- ▶ Установка в горизонтальном положении
- ▶ Установка в вертикальном положении
- ▶ Монтаж на раме или в трубопроводе
- ▶ Монтаж на ножках

Специальные материалы

Корпус, статор и уплотнения специально адаптированы к эксплуатации в бумажной промышленности. Для перекачки каолина, красок и карбоната кальция применяется усиленное хромирование ротора. Все соприкасающиеся с влажной средой детали изготовлены из нержавеющей стали марки 316, статоры из акрилонитрил-бутадиеновых каучуков, за исключением насосов, используемых для перекачки связующих материалов и добавок, статоры которых изготовлены из хлорсульфонированного полиэтилена. В насосах применяются торцевые механические уплотнения из карбида кремния (в случае необходимости устанавливаются двойные торцевые уплотнения).

Специальные услуги

Специализация на целлюлозно-бумажной промышленности:

- ▶ Глубокое изучение технологического процесса для точного определения габаритов насосов
- ▶ Квалифицированное разрешение проблем для обеспечения непрерывной работы
- ▶ Быстрое реагирование на запросы. Быстрые поставки для поддержания непрерывности технологического процесса
- ▶ Постоянный контакт представителей компании ALLWEILER со всеми потребителями насосов

Серия SEZP:

- ▶ Индивидуально настраиваемый размер бункера позволяет работать с материалами, содержащими от 32% твердых веществ и длинные волокна
- ▶ Экономичный насос с гарантированными характеристиками для перекачки отработанной воды
- ▶ Специальная подшипниковая опора
- ▶ Подающий шнек



ALLWEILER - для каждой области применения свой “правильный” насос

Компания ALLWEILER AG является старейшим немецким производителем насосов (год создания компании – 1860), лидером европейского рынка и ведущим предприятием в технологии производства центробежных, пропеллерных насосов, двух- и трехвинтовых, эксцентрошнековых насосов, мацераторов и шланговых насосов.

Компания ALLWEILER AG имеет дочерние компании в 14 европейских государствах, а также в Египте и Южной Африке. По всему миру насчитывается порядка 100 дочерних компаний и дистрибьюторов.

Рабочие параметры насосов ALLWEILER приведены в соответствии с требованиями, действующими в девяти специфических сферах применения: на судах и шельфовых платформах, энергетических установках, на предприятиях водоснабжения и обработки сточных вод, в перерабатывающих установках со сложными технологическими процессами, в нефтехимической промышленности (в т.ч. перевалка нефтепродуктов), в обслуживании высотных зданий и сооружений, в производстве продуктов питания и напитков, в металлорежущих станках, в целлюлозно-бумажной промышленности, в системах передачи тепловой энергии (котельных) и т.п.

Опыт работы, накопленный нами с 1860 года, является залогом Вашей безопасности. Являясь частью насосной группы COLFAX, мы гарантируем Вам оптимальную модификацию насоса для любой области применения.

Наши филиалы, расположенные по всему миру, гарантируют потребителю предоставление сервисного обслуживания и являются компетентными партнерами в Вашем регионе.

